

# Deliberazione della Giunta comunale N. 59 del 19.02.2013

CONCESSIONE DI PATROCINIO E DI UTILIZZO GRATUITO DI SPAZIO COMUNALE ALL'ASSOCIAZIONE "KARAMA – ASSOCIAZIONE DI SOLIDARIETÀ AL POPOLO SAHRAWI" PER LA REALIZZAZIONE DELL'INIZIATIVA "SAHRAWI: 30 ANNI DI DESERTO". SPAZIO ARTE, 6 APRILE 2013.

## **VERBALE**

Il 19 febbraio 2013 alle ore 10:20 nel palazzo comunale di Sesto San Giovanni, riunita la Giunta comunale, sono intervenuti i Signori:

N. progressivo	Cognome e	Nome	Qualifica	Presenze
1	Chittò	Monica	Sindaco	SI
2	Zucchi	Claudio	Vicesindaco	SI
3	Cagliani	Felice	Assessore	SI
4	Iannizzi	Elena	Assessore	SI
5	Innocenti	Rita	Assessore	SI
6	Marini	Edoardo	Assessore	NO
7	Montrasio	Virginia	Assessore	SI
8	Perego	Roberta	Assessore	SI

Partecipa il Segretario generale Gabriella Di Girolamo.

Assume la presidenza il Sindaco, Monica Chittò, che riconosciuta legale l'adunanza dichiara aperta la seduta.

Concessione di patrocinio e di utilizzo gratuito di spazio comunale all'associazione "Karama – Associazione di solidarietà al popolo Sahrawi" per la realizzazione dell'iniziativa "Sahrawi: 30 anni di deserto". Spazio Arte, 6 aprile 2013.

## LA GIUNTA COMUNALE

- Vista l'allegata relazione del 07.02.2013 del Direttore delle Relazioni Esterne;
- visto il Regolamento per la concessione del patrocinio da parte dell'Amministrazione comunale;
- visto il Regolamento comunale sull'albo delle associazioni e sulla concessione dei benefici;
- visti i pareri favorevoli espressi a norma dell'art. 49 1° comma del d.lgs. n.267 del 18/08/2000;
- con voti unanimi, espressi nelle forme di legge;

### **DELIBERA**

di concedere il proprio patrocinio e l'uso gratuito di Spazio Arte per la realizzazione, il 06 Aprile 2013, dell'iniziativa "Sahrawi: 30 anni di deserto" promossa da Karama – Associazione di solidarietà al popolo Sahrawi.

### RELAZIONE

Con richiesta prot. gen. 89311 del 26 novembre 2012, l'associazione di solidarietà al popolo Sahrawi Karama con sede a Sesto San Giovanni, via XXIV Maggio, 47, chiede il patrocinio dell'Amministrazione comunale e l'utilizzo gratuito del salone di Spazio Arte per la realizzazione, il 6 aprile 2013, dell'iniziativa "Sahrawi: 30 anni di deserto".

L'iniziativa vuol porre l'attenzione sulla difficile situazione nel territorio del Sahara occidentale occupato militarmente dal Marocco. Da più di 35 anni la popolazione sahrawi di quel territorio subisce l'occupazione marocchina ed è soggetta a feroci repressioni e violazioni dei diritti umani. Alcune centinaia di migliaia di sahrawi, costretti a fuggire dall'avanzata delle truppe marocchine, vivono in campi profughi in Algeria, nel deserto di Tindouf, in condizioni di estremo disagio. Da tempo il Consiglio di Sicurezza dell'ONU ha approvato un piano di pace che prevedeva l'attuazione nel 1992 di un referendum di autodeterminazione, con il quale il popolo sahrawi avrebbe dovuto scegliere tra l'indipendenza e l'integrazione, ma il referendum ancora non si è svolto. Il Marocco inoltre ha operato un massiccio trasferimento di suoi coloni nei territori aggravando ulteriormente la difficile situazione.

La nostra Città, che da anni ospita ogni estate un gruppo di piccoli profughi saharawi, segue da tempo la situazione del conflitto nel Sahara Occidentale; ha contribuito a fondare nel 2009, con deliberazione di Giunta n° 53 del 10 marzo, il Coordinamento regionale di solidarietà al popolo Saharawi che ha sede operativa presso gli uffici del nostro Comune e aderisce all'Associazione Nazionale di solidarietà al popolo saharawi.

L'iniziativa in oggetto, oltre ad avere un aspetto informativo propone l'intervento di un gruppo musicale, non ha scopi di lucro e promuove una raccolta fondi finalizzata a sostenere parte dei costi dell'accoglienza estiva del gruppo di "Piccoli ambasciatori di pace" che soggiorneranno

nella nostra città; trattasi dunque di iniziativa con finalità benefiche e lo spazio richiesto può essere concesso gratuitamente.

Si ricorda inoltre che, in conformità con i valori espressi nel proprio Statuto dall'art. 5- comma 5, il Comune "ricerca legami di collaborazione, solidarietà e amicizia con città di tutto il mondo..., promuove e favorisce iniziative di pace, di collaborazione pacifica tra popoli, di impegno per debellare la fame e il sottosviluppo nel mondo".

Tale sostegno e promozione si esplica anche attraverso la concessione del patrocinio dell'Amministrazione comunale ad iniziative ed attività promosse da terzi.

L'articolo 6 comma d) del Regolamento comunale sull'albo delle associazioni e sulla concessione dei benefici stabilisce che l'Amministrazione comunale favorisce ogni iniziativa diretta alla salvaguardia della vita ed allo sviluppo economico e sociale finalizzato all'affermazione dei valori umani. Il sostegno dell' Amministrazione comunale deve inoltre essere stabilito nel rispetto, tra gli altri, dei seguenti criteri individuati nell'art. 10 del citato regolamento: comma 1 - a1) al grado in cui l'attività svolta persegue interessi di carattere generale, con particolare riferimento a valori di solidarietà;

comma 1 - a3) alla specificità dell'organizzazione, con priorità a quelle di volontariato e alle associazoni che operano senza fini di lucro a favore di terzi.

In considerazione di quanto sopra espresso:

- visto il Regolamento per la concessione del patrocinio da parte dell'Amministrazione comunale deliberato con atto del C.S. n. 163 del 14.04.1994 e divenuto esecutivo il 9.5.94;
- tenuto conto che la richiesta soddisfa le condizioni previste dall'art. 3 commi 2-3-4 del Regolamento per la concessione del patrocinio da parte dell'Amministrazione Comunale;

si propone alla Giunta comunale di concedere il proprio patrocinio e l'uso gratuito di Spazio Arte per la realizzazione, il 6 aprile 2013, dell'iniziativa "Sahrawi: 30 anni di deserto".

L'iniziativa verrà pubblicizzata a cura e spese dell'associazione Karama e sul materiale di comunicazione verranno riportati lo stemma del Comune e la dicitura "Con il patrocinio della Città di Sesto San Giovanni".

L'associazione sarà tenuta al versamento preventivo di un deposito cauzionale, quantificato dal Servizio di competenza in  $\leq$  258,23, che verrà restituito al termine dell'iniziativa dopo la verifica dello stato della struttura e delle dotazioni date in uso e al pagamento della Tassa Smaltimento Rifiuti di  $\leq$  6,46.

Gli organizzatori provvederanno a tutto quanto necessario per il coordinamento, l'organizzazione e la realizzazione dell'iniziativa. Sarà a loro carico l'eventuale costo SIAE. L'organizzatore rimane in ogni caso esclusivamente e pienamente responsabile dal punto di vista organizzativo, amministrativo, civile e penale delle attività poste in essere.

Il Direttore Federico Ottolenghi

Sesto San Giovanni 14.02.2013