**OGGETTO**: MANIFESTAZIONI IN OCCASIONE DEL "GIORNO DELLA MEMORIA". GENNAIO 2002.

## LA GIUNTA COMUNALE

- vista la relazione del Servizio Attività Culturali, di cui si condividono le conclusioni, con la quale si propone di realizzare una serie di iniziative volte a celebrare l'edizione 2002 de "Il Giorno della Memoria", in ricordo dello sterminio e delle persecuzioni del popolo ebraico e dei deportati militari e politici nei campi nazisti;
- visti i pareri espressi a norma dell'art. 49 1° comma del Decreto legislativo 18.8.2000 n. 267, come da foglio allegato;
- richiamato l'art. 134 4° comma del Decreto legislativo 18.8.2000 n. 267;
- con voti unanimi espressi nelle forme di legge;

## **DELIBERA**

- 1) di approvare la realizzazione delle iniziative dedicate all'edizione 2002 de "Il Giorno della Memoria", secondo il programma e il preventivo di massima indicati nella relazione allegata, per una previsione di spesa totale lorda di € 14.977,25 (L. 29.000.000), che verrà impegnata secondo la seguente ripartizione di massima:
  - € 5164,57 (L. 10.000.000) al Cap. 27/75 del Bilancio 2001;
  - € 9812,68 (L. 19.000.000) al Tit. 1, Funz. 5, Serv. 2, C.Resp. 1, Cap. 1190, "Attività artistiche e culturali" del Bilancio 2001.
- 2) di procedere mediante determinazioni dirigenziali all'impegno di spesa e all'affidamento delle forniture e dei servizi necessari;
- 3) di dichiarare la presente deliberazione immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 4° comma del Decreto legislativo 18.8.2000 n. 267.

## **RELAZIONE**

La Legge n. 211 del 20 luglio 2000 ha istituito nella data del 27 gennaio il "Giorno della Memoria", "in ricordo dello sterminio e delle persecuzioni del popolo ebraico e dei deportati militari e politici nei campi nazisti".

Per celebrare tale ricorrenza si propone di realizzare anche per l'anno 2002 una serie di iniziative, particolarmente dedicate ai giovani e finalizzate a mantenere vivo il ricordo dei tragici eventi del passato e a scongiurarne il ripetersi in futuro.

Il programma di massima delle iniziative, ancora in fase di definizione e suscettibile di variazioni, che verrà realizzato dagli Assessorati alla Cultura e all'Educazione e dallo Staff del Sindaco, con la collaborazione dell'associazione Cgs Rondinella di Sesto San Giovanni, è il seguente:

- "Concerto della Memoria" tenuto dall'orchestra Milano Classica Spazioarte, 26 gennaio;
- omaggio al Monumento alla Deportazione Parco Nord, 27 gennaio;
- concerto rock con il gruppo "Casa del Vento" presso il Cinema teatro Rondinella, 28 gennaio;
- proiezioni mattutine rivolte alle scuole elementari, medie inferiori e superiori di film sul tema Cinema Rondinella, 29 e 30;
- mostra fotografica di Alessandro Villa sui campi di sterminio, Cinema-teatro Rondinella (con la collaborazione de "Il Diario di Sesto" e dell'Aned);
- incontro di approfondimento sulle tematiche della manifestazione (partecipanti, data e luogo da definire).

La scelta dei film verrà effettuata in accordo tra Cgs Rondinella e Assessorato alla Cultura, sulla base delle richieste delle scuole.

L'orchestra "Milano Classica" eseguirà un programma appositamente concepito che raccoglie brani attinenti al tema e per la maggior parte commissionati per l'occasione ad autori contemporanei e proposti in prima esecuzione assoluta.

Inoltre, per richiamare l'attenzione dei giovani sulla manifestazione, verrà proposto un secondo concerto con la partecipazione della "Casa del Vento", gruppo rock sensibile ai temi civili e alle tematiche antifasciste.

Sono inoltre in corso contatti per l'organizzazione di un incontro di approfondimento sulle tematiche della manifestazione che prevederà la presenza di storici e/ o giornalisti e che si terrà in data e luogo da definire.

Alla cerimonia di omaggio al Monumento della Deportazione verrà richiesto l'adesione dei Comuni di Cinisello Balsamo, Cologno Monzese e Muggiò, che avevano già partecipato alla sua inaugurazione nel novembre 1998.

"Il Nuovo Diario dell'Hinterland", periodico di informazione locale, con propria nota prot. n. 3029 del 22.11.01, ha inoltre presentato una propria offerta economica per la realizzazione di un supplemento redazionale interamente dedicato al Giorno della Memoria, analogamente a quanto già realizzato nel 2001, con l'intenzione di approfondire e diffondere le iniziative e gli eventi legati alla ricorrenza. Il supplemento sarà stampato in quattro pagine a colori e sarà distribuito unitamente al numero de "Il Nuovo Diario dell'Hinterland", in distribuzione gratuita nella tiratura speciale di 40.000 copie (anziché 30.000 come per l'ordinario); particolare attenzione verrà prestata alla distribuzione negli istituti scolastici cittadini.

Per la realizzazione delle iniziative si prevede dunque di sostenere una spesa complessiva lorda stimata in € 14.977,25 (L. 29.000.000) complessivi lordi, che potrà essere modificata con successivo atto dirigenziale dopo l'acquisizione dei relativi preventivi a copertura delle seguenti voci di spesa:

- compenso gruppo musicale "Casa del Vento";
- compenso orchestra "Milano Classica";
- vitto e alloggio gruppo musicale;
- service audio-luci per concerti;
- diritti Siae per concerti;
- rimborso spese al Teatro Rondinella per la presenza dei Vigili del Fuoco;

- eventuale integrazione per copertura spese vive utilizzo cinema;
- striscione monofacciale (riutilizzabile) da esporre in teatro;
- materiale di comunicazione a stampa;
- spot radiofonici su emittente locale;
- contributo a "Il Nuovo Diario dell'Hinterland" di Sesto San Giovanni a parziale rimborso delle spese sostenute per la realizzazione del supplemento dedicato alla manifestazione;
- spese varie, minute e/o impreviste, acquisto corona commemorativa, gettone di presenza/rimborso spese per partecipanti ad incontro di approfondimento.

Per le proiezioni cinematografiche si prevede il pagamento di un biglietto d'ingresso a carico di ciascuno studente partecipante di L. 3000 (l'ingresso per gli insegnanti accompagnatori è gratuito). Nel caso le adesioni alle proiezioni fossero inferiori ad un numero medio di 300 spettatori paganti per ciascuna proiezione, l'Amministrazione comunale integrerà le spese sostenute dall'associazione Cgs Rondinella per la realizzazione delle proiezioni (in ragione di € 1.55 (L. 3001) per ogni presenza inferiore al numero prestabilito) erogando un contributo fino ad un massimo di € 800 (L. 1.549.016), in base al rendiconto presentato dall'associazione e sottoscritto dal legale rappresentante. L'associazione provvederà tramite la Cooperativa Fuorischermo a raccogliere le prenotazioni da parte delle scuole e le relative quote di partecipazione, ad organizzare la presenza delle classi scolastiche alle proiezioni, a predisporre a tutto quanto necessario dal punto di vista tecnico per la realizzazione delle proiezioni, al reperimento delle pellicole e al pagamento delle relative spese di noleggio, al disbrigo delle pratiche Siae e al pagamento dei relativi oneri.

Il Settore Educazione provvederà ad organizzare a proprio carico il trasporto di quelle classi di scuola elementare e media inferiore che a causa della distanza dalla sala cinematografica avessero difficoltà a raggiungere la sede delle proiezioni.

Il Settore Cultura curerà direttamente l'organizzazione dei concerti e dell'eventuale incontro di approfondimento, mentre lo Staff del Sindaco provvederà a proprio carico all'organizzazione della cerimonia al Monumento della Deportazione, ai rapporti con la stampa e alla documentazione fotografica degli eventi.

Verrà richiesto anche agli altri Comuni invitati di contribuire all'organizzazione della cerimonia nonché alla pubblicizzazione dell'iniziativa mediante la distribuzione nel proprio territorio del materiale di comunicazione relativo.

Si prevede di ricorrere alla procedura di trattativa privata per l'assegnazione, tramite successivi atti dirigenziali, delle forniture relative al noleggio del service audio-luci, della realizzazione dello striscione e del materiale di comunicazione a stampa, del vitto per il gruppo musicale. Con determinazione dirigenziale si provvederà pure all'imputazione di spesa, secondo il seguente schema di massima:

<sup>\*</sup> spesa complessiva prevista: € 14.977,25 (L. 29.000.000) complessivi lordi;

<sup>- € 5164,57 (</sup>L. 10.000.000) al Cap. 27/75 del Bilancio 2001;

<sup>- € 9812,68 (</sup>L. 19.000.000) al Tit. 1, Funz. 5, Serv. 2, C.Resp. 1, Cap. 1190, "Attività artistiche e culturali" del Bilancio 2001.

IL FUNZIONARIO (Patrizia Morandi)