

OGGETTO: TARIFFE PER I CONTROLLI A PAGAMENTO DEGLI IMPIANTI TERMICI

IL CONSIGLIO COMUNALE

Vista la relazione del Servizio Tutela Ambientale del 04/12/06, allegata quale parte integrante del presente atto, che propone di approvare le tariffe a pagamento in relazione alla tipologia suddivisa per classi di potenza e di definire il costo biennale dell'autodichiarazione a carico dell'utente;

Visti i pareri espressi a norma dell'art. n. 49 – comma 1 del D. Lgs. 18/8/2000 n. 267, come da foglio allegato;

Dato atto che la 2° Commissione Territorio e Ambiente nella seduta del

DELIBERA

1) di approvare le tariffe in relazione alla tipologia suddivisa per classi di potenza e calcolate sulla base del principio dell'equa ripartizione dei costi dell'attività di accertamento ed ispezione degli impianti termici:

impianto con potenza termica inferiore a 35 kW	€ 63,00
impianto con potenza termica tra 35 kW e 50 kW	€ 95,00
impianto con potenza termica tra 50,1 kW e 116,3 kW	€ 140,00
impianto con potenza termica tra 116,4 kW e 350 kW	€ 195,00
impianto con potenza termica superiore a 350 kW	€ 260,00
impianto con più generatori (per ogni generatore oltre il primo)	€ 63,00

2) di definire il costo biennale dell'autodichiarazione a carico dell'utente come riportato nella seguente tabella:

impianto con potenza termica inferiore a 35 kW	€ 7,00
impianto con potenza termica tra 35 kW e 50 kW	€ 15,00
impianto con potenza termica tra 50,1 kW e 116,3 kW	€ 40,00
impianto con potenza termica tra 116,4 kW e 350 kW	€ 80,00
impianto con potenza termica superiore a 350 kW	€ 160,00

3) di dare atto che il presente provvedimento non comporta impegno di spesa per il Bilancio Comunale.

La delibera è stata approvata a maggioranza con i voti favorevoli dei gruppi: DS, PRC, MARGHERITA, SDI, UDEUR. Assenti: AN, Gruppo Misto. Contrari: FI, LN.



CITTA' DI SESTO SAN GIOVANNI

Medaglia d'Oro al Valor Militare
COORDINAMENTO TUTELA AMBIENTALE
Servizio Tutela Ambientale

ALLA GIUNTA COMUNALE
SEDE

OGGETTO: TARIFFE PER I CONTROLLI A PAGAMENTO DEGLI IMPIANTI TERMICI

RELAZIONE

Il decreto legislativo 19 agosto 2005 n. 192 ha introdotto importanti e sostanziali modifiche alla disciplina che regola l'attività di esercizio, manutenzione ed ispezione degli impianti termici. Successivamente la Regione Lombardia con la delibera n. 3393 del 26.10.2006 ha approvato le nuove "Linee guida per l'esercizio, la manutenzione e ispezione degli impianti termici del territorio regionale" che conferma ed esplicita in maniera puntuale quanto prescritto dal D.Lgs. 192/2005.

In attuazione delle nuove "Linee guida" della Regione Lombardia sopra citate:

- da parte dei responsabili degli impianti autonomi e centralizzati, è obbligatorio presentare ogni biennio agli uffici comunali una dichiarazione di avvenuta manutenzione compilando un modulo da ritirarsi presso gli stessi uffici comunali ed allegando il rapporto di controllo tecnico in corso di validità (allegato F per impianti superiori a 35 kW ed allegato G per impianti inferiori a 35 kW delle "Linee guida" della Regione Lombardia) rilasciato dal manutentore;
- il Comune provvede al successivo accertamento dei rapporti di controllo tecnico pervenuti;
- il Comune provvede ad effettuare ispezioni su almeno il 5% degli impianti termici presenti nel territorio, privilegiando gli impianti per i quali non siano pervenute le autodichiarazioni e quelli per i quali in fase di accertamento siano emersi elementi di criticità.

Inoltre il "Regolamento per l'effettuazione dei controlli sullo stato di esercizio e manutenzione degli impianti" prevede che il Consiglio Comunale con proprio atto determini le tariffe per l'effettuazione delle verifiche comprensive dei costi di controllo e di gestione delle campagne di autocertificazione.

Si propone pertanto che alle verifiche a pagamento sugli impianti termici vengano applicate le seguenti tariffe in relazione alla tipologia suddivisa per classi di potenza e calcolate sulla base del principio dell'equa ripartizione dei costi dell'attività di accertamento ed ispezione degli impianti termici:

impianto con potenza termica inferiore a 35 kW	€ 63,00
impianto con potenza termica tra 35 kW e 50 kW	€ 95,00
impianto con potenza termica tra 50,1 kW e 116,3 kW	€ 140,00
impianto con potenza termica tra 116,4 kW e 350 kW	€ 195,00
impianto con potenza termica superiore a 350 kW	€ 260,00
impianto con più generatori (per ogni generatore oltre il primo)	€ 63,00

e di definire il costo biennale dell'autodichiarazione a carico dell'utente come riportato nella seguente tabella:

impianto con potenza termica inferiore a 35 kW	€ 7,00
impianto con potenza termica tra 35 kW e 50 kW	€ 15,00
impianto con potenza termica tra 50,1 kW e 116,3 kW	€ 40,00
impianto con potenza termica tra 116,4 kW e 350 kW	€ 80,00
impianto con potenza termica superiore a 350 kW	€ 160,00

Sesto San Giovanni 04/12/2006

Il Responsabile della posizione organizzativa
Servizio Tutela Ambientale
(Stefano Rijoff)





CITTA' DI SESTO SAN GIOVANNI

Medaglia d'Oro al Valor Militare
DIREZIONE TECNICA UNITARIA
AMBIENTE - LL.PP. - PROGETTI STRATEGICI
SERVIZIO TUTELA AMBIENTALE

Pareri espressi ai sensi dell'art. dell'art. 49 - comma 1 del D. Lgs 18/8/2000 n. 267 sulla proposta di deliberazione relativa a:

OGGETTO: TARIFFE PER I CONTROLLI A PAGAMENTO DEGLI IMPIANTI TERMICI

Parere tecnico: FAVOREVOLE

04/12/2006

il Responsabile del Servizio

IL RESPONSABILE DELLA POSIZIONE ORGANIZZATIVA
DEL SERVIZIO TUTELA AMBIENTALE
(Stefano Rijoff)

Visto: DIREZIONE TECNICA UNITARIA
AMBIENTE - LL.PP. - PROGETTI STRATEGICI
IL DIRETTORE COORDINATORE
DOTT. ING. GIANMAURO NOVARESÌ

Parere contabile:

li, 5/12/06

il Responsabile del Servizio Ragioneria

IL DIRIGENTE
Dott. Flavia Casetti